



WELDEX CO., LTD



PRODUCT CATALOGUE

ST-168



STANDARD



1 PHASE



DC +/-



ST-200



PRO FESSIONAL



1 PHASE



DC +/-

ST-303



INDUSTRIAL



1 PHASE



DC +/-



TS-302



INDUSTRIAL



1 PHASE



DC +/-



ST-403



PRO FESSIONAL



3 PHASE



DC +/-



ST-502



INDUSTRIAL



3 PHASE



DC +/-

MMA Welding Series (SMAW)

คุณลักษณะเฉพาะ

- ระบบอินเวอร์เตอร์ควบคุมด้วยระบบดิจิทัลที่มีประสิทธิภาพและความเที่ยงตรงสูง (ไอจีบีที)
- สามารถเชื่อมได้อย่างต่อเนื่อง ป้องกันระบบไฟฟ้าช้อ สะเก็ดไฟเชื่อมน้อย และสามารถจุดชนวนได้ง่าย
- น้ำหนักเบา และสามารถพกพาได้
- ครอบคลุมการทำงานสูง และพัฒนาระบบประหยัดไฟฟ้า
- ประหยัดไฟ
- หน้าจอแสดงผลแบบดิจิทัลเพื่อความแม่นยำและสามารถมองเห็นได้ง่าย
- ระบบชดเชยแรงดันไฟฟ้าขาเข้า

Features

- IGBT - Super digital inverter
- Stable arc, Electric shock protection, Low spatter, Easy to ignite
- Light weight, High portability
- High duty cycle, Improved electrical saving
- Low input current draw
- Digital display for precision and easy view
- Input voltage compensation

MODEL	ST-168	ST-200	ST-303	TS-302	ST-403	ST-502
Rated Input Voltage แรงดันไฟเข้า	220V 1P +-15% 50/60 Hz				380V 3P +-15% 50/60 Hz	
Input at Rated Load กำลังไฟเข้า	5.3kVA	10.4kVA	16.2kVA	MMA: 16.2kVA TIG: 11.1kVA	24.5kVA	26.3kVA
	4.9kW	6.88kW	12.0kW	MMA: 12.0kW TIG: 8.25kW	16.7kW	25.0kW
Rated Output Voltage แรงดันไฟออก	26.4VDC	28VDC	32VDC	MMA:32VDC TIG : 22VDC	36VDC	40VDC
Power Factor พาวเวอร์แฟกเตอร์	0.93	0.66	0.74	0.74	0.68	0.90
Efficiency ประสิทธิภาพ	85%	80%	80%	80%	86%	85%
Rated Output Current กระแสไฟฟ้าเชื่อม	20-160A(DC)	20-200A(DC)	20-300A(DC)	20-300A(DC) 4T: 20A	20-400A(DC)	20-500A(DC)
Open Circuit Voltage แรงไฟฟ้าขณะไร้ภาวะ	62VDC	70VDC	63VDC	65VDC	70VDC	70VDC
Duty Cycle ความสามารถในการทำงาน	50%	60%	60%	60%	70%	60%
Welding Wire ขนาดของลวดเชื่อม	2.6-3.2mm	2.6-4.0mm	2.6-5.0mm	2.6-5.0mm	2.6-6.0mm	2.6-6.0mm
Welding Function ระบบในการเชื่อม	MMA			MMA/TIG/4T	MMA	MMA/GOUGING
Special Fuction ระบบเสริมพิเศษ	Arc Force			-	Arc Force Arc Start	Arc Force Arc Start (Pulse) Inductance
Insulation Class ระดับความเป็นฉนวน	B	H				
Dimension ขนาดเครื่อง	17x36x27 cm	23x45x28 cm	23x51x28 cm	23x51x28 cm	31x61x35 cm	42x67x50 cm
Machine Weight น้ำหนักเฉพาะเครื่อง	8 kg	15 kg	18 kg	20 kg	30 kg	64 kg

MT-130 | MT-150

- SPOOL MIG
- MMA
- STANDARD
- SUPER DIGITAL INVERTER
- 1 PHASE
- AIR COOL
- MAX 0.8mm



MT-212i

- MIG
- MMA
- PRO FESSIONAL
- SUPER DIGITAL INVERTER
- 1 PHASE
- AIR COOL
- MAX 1.0mm

MT-302EX

- MIG
- MMA
- INDUSTRIAL
- SUPER DIGITAL INVERTER
- 3 PHASE
- AIR COOL
- MAX 1.2mm



MT-400PRO

- MIG
- MMA
- INDUSTRIAL
- SUPER DIGITAL INVERTER
- 3 PHASE
- AIR COOL
- MAX 1.4mm

MT-550PRO

- MIG
- MMA
- INDUSTRIAL
- SUPER DIGITAL INVERTER
- 3 PHASE
- AIR COOL
- MAX 1.6mm



MT-650PRO

- MIG
- MMA
- INDUSTRIAL
- SUPER DIGITAL INVERTER
- 3 PHASE
- AIR COOL
- MAX 2.0mm

MIG/MAG Welding Series (GMAW)

คุณลักษณะเฉพาะ

- ระบบอินเวอร์เตอร์ควบคุมด้วยระบบดิจิทัลที่มีประสิทธิภาพและความเที่ยงตรงสูง (ไอจีบีที)
- จ่ายกระแสไฟอย่างต่อเนื่อง
- ระบบเหนี่ยวนำไฟฟ้าแบบอิเล็กทรอนิกส์ที่ทำให้ได้เกล็ดแนวเชื่อมที่สวยงาม
- น้ำหนักเบา และสามารถพกพาได้
- เหมาะสำหรับวัสดุประเภทเหล็กกล้าคาร์บอน เหล็กกล้าไร้สนิม และการเชื่อมอลูมิเนียม
- ประหยัดไฟ
- หน้าจอแสดงผลแบบดิจิทัลเพื่อความแม่นยำและสามารถมองเห็นได้ง่าย
- ระบบชดเชยแรงดันไฟฟ้าขาเข้า

Features

- IGBT - Super digital inverter
- Constant voltage output
- Electronic reactor, Provide stable welding output
- Light weight, High portability
- Perfect for carbon steel, stainless steel and aluminum welding
- Low input current draw
- Digital display for precision and easy view
- Input voltage compensation

Rated Input Voltage แรงดันไฟเข้า	220V 1P +-15% 50/60 Hz			380V 3P +-15% 50/60 Hz		
	Input at Rated Load กำลังไฟเข้า	5.1kVA 6.5kVA 4.2kW 5.0kW	8.3kVA 5.7kW	9.5kVA 7.8kW	18.5kVA 13.1kW	35.1kVA 25.7kW
Rated Output Voltage แรงดันไฟออก	16-20.5 16-21.5 VDC	16-24VDC	16-28VDC	17.5-31.5VDC	17.5-41.5VDC	17.5-46.5VDC
Rated Output Current กระแสไฟฟ้าเชื่อม	40-130 40-150 A(DC)	40-200A(DC)	40-280A(DC)	50-400A(DC)	50-550A(DC)	50-650A(DC)
Open Circuit Voltage แรงไฟฟ้าขณะไร้ภาวะ	50VDC	50VDC	50VDC	50VDC	70VDC	80VDC
Duty Cycle ความสามารถในการทำงาน	60%	60%	60%	60%	60%	70%
MIG Welding Wire ขนาดของลวดเชื่อม	0.6-0.8mm	0.6-1.0mm	0.8-1.2mm	0.8-1.4mm	0.8-1.6mm	1.0-2.0mm
Welding Function ระบบในการเชื่อม	MIG/MAG/MMA			MIG/MAG/MMA/COUING		
Creter Control (2T/4T) ระบบการเชื่อมแบบเคเตอร์	2T			2T/4T		
Post-Flow Time เวลาปล่อยแก๊สปกป้องหลังเชื่อม	-			0-7 Sec		
Pre-Flow Time เวลาปล่อยแก๊สปกป้องก่อนเชื่อม	-			0.5 Sec		
Insulation Class ระดับความเป็นฉนวน	F			H		
Feeding System ระบบป้อนลวด	Spool Gun	Internal (EURO Connector Type)		External (EURO Connector Type)		External (Panasonic Type)
Dimension ขนาดเครื่อง	17x47x35 cm	44x75x69 cm		30x61x53 cm	42x65x58 cm	42x65x58 cm
Machine Weight น้ำหนักเฉพาะเครื่อง	13 kg	32 kg	34 kg	38 kg	70 kg	75 kg

TP-209



- TIG
- MMA
- STANDARD
- SUPER DIGITAL INVERTER
- EASY PULSE
- TIG HF
- 1 PHASE
- AIR COOL
- DC +/-



TP-258

- TIG
- MMA
- PROFESSIONAL
- SUPER DIGITAL INVERTER
- EASY PULSE
- TIG HF
- 1 PHASE
- AIR COOL
- DC +/-
- DOWN SLOPE

TP-402



- TIG
- MMA
- INDUSTRIAL
- SUPER DIGITAL INVERTER
- EASY PULSE
- TIG HF
- 3 PHASE
- AIR COOL
- DC +/-
- DOWN SLOPE



TP-403 II

- TIG
- MMA
- PROFESSIONAL
- SUPER DIGITAL INVERTER
- PULSE
- TIG HF
- 3 PHASE
- AIR COOL
- DC +/-
- DOWN SLOPE

TP-500



- TIG
- MMA
- INDUSTRIAL
- SUPER DIGITAL INVERTER
- PULSE
- TIG HF
- 3 PHASE
- AIR COOL
- DC +/-
- DOWN SLOPE

TIG Welding Series (GTAW)

Features

- IGBT - Super digital inverter
- Excellent ignition, Rapid response
- Electronic reactor, Provide stable welding output
- Light weight, High portability
- Uniform weld bead and penetration
- Low input current draw
- Digital display for precision and easy view
- Input voltage compensation
- Soft/Hard arc selection, Pulse function

คุณลักษณะเฉพาะ

- ระบบอินเวอร์เตอร์ควบคุมด้วยระบบดิจิทัลที่มีประสิทธิภาพและความเที่ยงตรงสูง (ไอจีบีที)
- สามารถจุดชนวนได้อย่างยอดเยี่ยมทำให้ได้เกล็ดแนวเชื่อมที่สวยงาม
- น้ำหนักเบา และสามารถพกพาได้
- ให้รอยเชื่อมที่เรียบเนียน และเชื่อมหลอมลึกได้ดี
- ประหยัดไฟ
- หน้าจอแสดงผลแบบดิจิทัลเพื่อความแม่นยำและสามารถมองเห็นได้ง่าย
- ระบบชดเชยแรงดันไฟฟ้าขาเข้า

MODEL	TP-209	TP-258	TP-403II	TP-402	TP-500
Rated Input Voltage แรงดันไฟเข้า	220V 1P +15% 50/60 Hz	220V 1P +15% 50/60 Hz	380V 3P +15% 50/60 Hz		
Input at Rated Load กำลังไฟเข้า	7.5kVA	6.55kVA	19.8kVA	13.3kVA	21kVA
	5kW	6.42kW	13.1kW	12.3kW	18.9kW
Rated Output Voltage แรงดันไฟออก	18VDC	18VDC	26VDC	26VDC	30VDC
Power Factor พาวเวอร์แฟคเตอร์	0.67	0.71	0.74	0.92	0.90
Efficiency ประสิทธิภาพ	72%	85%	80%	85%	80%
Rated Output Current กระแสไฟฟ้าเชื่อม	5-200A(DC)	250A(DC)	350A(DC)	10-400A(DC)	10-500A(DC)
Open Circuit Voltage แรงดันไฟขณะไร้ภาวะ	100VDC	100VDC	64VDC/ 120 VDC	62VDC	72VDC
Up Slope Time เวลาเชื่อมเพิ่ม	-	-	0.1 Sec	0.1 -5.0 Sec	
Down Slope Time เวลากระแสเชื่อมลด	0.1-10.0 Sec (Selected Version only)	0-5 Sec	0.1-7.0 Sec	0.1 -5.0 Sec	
Post-Flow Time เวลาปล่อยแก๊สปกป้องหลังเชื่อม	1.5-10.0 Sec	2-10 Sec	2.0-15.0 Sec	2.0-15.0 Sec	2.0-25.0 Sec
Pre-Flow Time เวลาปล่อยแก๊สปกป้องก่อนเชื่อม	0.1-0.3 Sec	0.1-0.3 Sec	0.2-5.0 Sec	0.1-5.0 Sec	0.2-5.0 Sec
Spot Time เวลาเชื่อมในโหมดเชื่อมจุด	-	-	-	0.1-5.0 Sec	
Pulse Frequency ความถี่จังหวะลูกคลื่นกระแส	High: 10 Hz Low : 1 Hz	High: 10 Hz (5-30) Low : 1 Hz (0.5-3)	High: 14-500 Hz Low : 0.7-27 Hz	High: 14-500 Hz Low : 2.5-95 Hz	
Pulse Duty ขนาดของจังหวะลูกคลื่นกระแส	50%	50%	6-75%	20-80%	
Duty Cycle ความสามารถในการทำงาน	40%	80% (1st-1.0Min) 60% (Cont.)	75%	80%	70%
Argon Gas Check โหมดตรวจสอบแก๊ส	-	-	Yes		
Crater Control(2T/4T) ระบบการเชื่อมแบบเคเตอร์	2T/ Crater(4T)/ Repeat				
Welding Function ระบบในการเชื่อม	TIG/ MMA				
Insulation Class ระดับความเป็นฉนวน	H				
Dimension ขนาดเครื่อง	21x40x24 cm	40x21x29 cm	31x61x35 cm	41x51x62 cm	
Machine Weight น้ำหนักเฉพาะเครื่อง	13kg	15.5kg	35kg	54kg	60kg



TAD-300N



DP-300A



TAD-400



Features

- IGBT - Super digital inverter
- AC/DC mix Welding, Low power consumption
- Superior performance in Aluminum and all kind of material welding
- Perfect for precision metal fabrication, heavy metal fabrication, pipe and tube fabrication, aluminum ship repair, aluminum fabrication
- Heavy duty cycle, Low Tungsten electrode consumption
- Digital display for precision and easy view
- Soft/Hard arc selection, Pulse function
- Light weight, High portability
- Uniform weld bead and penetration
- Electronic rector, Provide stable welding output
- Low input current draw
- Outdoor working
- Excelent ignition, Rapid response
- Input voltage compensation

AC/DC TIG Welding Series (GTAW)

คุณลักษณะเฉพาะ

- ระบบอินเวอร์เตอร์ควบคุมด้วยระบบดิจิตอลที่มีประสิทธิภาพ และความเที่ยงตรงสูง (ไอจีบีที)
- สามารถเชื่อมได้ทั้งระบบไฟฟ้ากระแสตรงและกระแสสลับ และประหยัดพลังงาน
- สามารถใช้งานภายนอกได้
- เหมาะสมกับวัสดุอลูมิเนียมและวัสดุเชื่อมทุกชนิด
- สามารถจุดชนวนได้อย่างยอดเยี่ยมและตอบสนองได้อย่างรวดเร็ว
- ระบบเหนี่ยวนำไฟฟ้าแบบอิเล็กทรอนิกส์ที่ทำให้ผลงานที่ออกมามีความเสถียร
- น้ำหนักเบา และสามารถพกพาได้
- ให้อรอยเชื่อมที่เรียบเนียน และเชื่อมหลอมลึกได้ดี
- ครอบคลุมการทำงานสูง และประหยัดชิ้นเชื่อมทั้งสแตนเลส
- ประหยัดไฟ
- หน้าจอแสดงผลแบบดิจิตอลเพื่อความแม่นยำและสามารถมองเห็นได้ง่าย
- ระบบชดเชยแรงดันไฟฟ้าขาเข้า
- ระบบเชื่อมของแข็งและของเหลว

MODEL	TAD-300N	DP-300A	TAD-400
Rated Input Voltage แรงดันไฟเข้า	380V 3P +15% 50/60 Hz		
Input at Rated Load กำลังไฟเข้า	9.4kVA	10.3kVA	14.2kVA
	8.7kW	9.5kW	13.3kW
Rated Output Voltage แรงดันไฟออก	22V	22V	26V
Power Factor พาวเวอร์แฟกเตอร์	0.93	0.92	0.94
Efficiency ประสิทธิภาพ	76%	76%	78%
Rated Output Current กระแสไฟเชื่อม	AC Mode : 20-300A (AC)	AC Mode : 10-300A (AC)	AC Mode : 25-400A (AC)
	DC Mode : 10-300A (DC)	DC Mode : 3-300A (DC)	DC Mode : 10-400A (DC)
Open Circuit Voltage แรงดันไฟขณะไร้ภาวะ	145/75	135/62	AC Mode : 135VAC DC Mode : 62VAC
Up Slope Time เวลาเชื่อมเพิ่ม	0.1 Sec	0.1-5.0 Sec	0.2-6.0 Sec
Down Slope Time เวลากระแสเชื่อมลด	0.1-5.0 Sec	0.1-5.0 Sec	0.2-6.0 Sec
Post-Flow Time เวลาปล่อยแก๊สปกป้องหลังเชื่อม	2.0-20Sec	2.0-20 Sec	2.0-15.0 Sec
Pre-Flow Time เวลาปล่อยแก๊สปกป้องก่อนเชื่อม	0.2 Sec	0.2-5.0 Sec	0.2-5.0 Sec
Spot Time เวลาเชื่อมในโหมดเชื่อมจุด	-	0.1-5.0 Sec	0.1-6.0 Sec
Pulse Frequency ความถี่จิ้งหระลูกคลื่นกระแส	High : 3.5-500 Hz Low : 0.4-27 Hz	0.1-2000 Hz	High : 7.5-500 Hz Low : 0.5-27 Hz
AC Clean Duty ขนาดของโหมดคลื่น(AC)	20-50%	20-70%	20-80%
AC Frequency ความถี่ของโหมดคลื่น(AC)	45-200 Hz	30-500 Hz	55 Hz
Mix Frequency ความถี่โหมดผสม	-	0.5-10 Hz	0.5-10 Hz
Mix Duty ความสามารถในการใช้โหมดผสม	-	50 %	20-80 %
Duty Cycle ความสามารถในการทำงาน	40 %	40 %	80 %
Argon Gas Check โหมดตรวจสอบแก๊ส	-	Yes	
Crater Control(2T/4T) ระบบการเชื่อมแบบเคเตอร์	2T / Crater(4T) / Repeat		
Welding Function ระบบในการเชื่อม	TIG / MMA	TIG (HF) / TIG (LIFT ARC)	TIG / MMA
Dimension ขนาดเครื่อง	31x66x57 cm	30x57x67 cm	41x51x62 cm
Machine Weight น้ำหนักเฉพาะเครื่อง	50kg	50kg	65kg



CA-55



STANDARD



1
PHASE



CA-95



PRO
FESSIONAL



3
PHASE



CNC



CA-120



INDUSTRIAL



3
PHASE



CNC

CA-160



INDUSTRIAL



3
PHASE



CNC



Air Plasma Arc Cutting Series (PAC)

Features

- IGBT - Super digital inverter
- Built-in Pilot
- Multi warning LED signal
- Electronic reactor, Provide stable cutting output
- Light weight, High portability
- Low input current draw
- Digital display for precision and easy view
- Input voltage compensation
- Easy to operate, Superior performance in any cutting speed

คุณลักษณะเฉพาะ

- ระบบอินเวอร์เตอร์ควบคุมด้วยระบบดิจิตอลที่มีประสิทธิภาพและความเที่ยงตรงสูง (ไอจีบีที)
- ระบบไฟเตือนแบบแอลอีดี
- มีระบบเหนี่ยวนำไฟฟ้าแบบอิเล็กทรอนิกส์ทำให้ได้ผลงานตัดที่สม่ำเสมอ
- น้ำหนักเบา และสามารถพกพาได้
- ประหยัดไฟ
- หน้าจอแสดงผลแบบดิจิตอลเพื่อความแม่นยำและสามารถมองเห็นได้ง่าย
- ระบบชดเชยแรงดันไฟฟ้าขาเข้า
- ใช้งานง่าย และได้งานตัดที่ประณีตไม่ว่าจะใช้ความเร็วที่ระดับใด

MODEL	CA-55	CA-95	CA-120	CA-160	
Rated Input Voltage แรงดันไฟเข้า	220V 1P +-15% 50/60 Hz	380V 3P +-15% 50/60 Hz			
Input at Rated Load กำลังไฟเข้า	10.6kVA	16.0kVA	28.3kVA	41.7kVA	
	6.8kW	11.2kW	21.8kW	31.3kW	
Rated Output Voltage แรงดันไฟออก	100VDC	116VDC	160VDC	180VDC	
Power Factor พาวเวอร์เฟคเตอร์	0.64	0.77	0.77	0.92	
Efficiency ประสิทธิภาพ	82%	87%	88%	75%	
Rated Output Current กระแสไฟตัด	20-50A (DC)	20-90A (DC)	20-120A (DC)	20-160A(DC)	
Open Circuit Voltage แรงไฟฟ้าขณะไร้ภาวะ	266VDC	270VDC	290VDC	310VDC	
Cutting Capacity (Carbon Steel) ความสามารถในการตัด (เหล็ก คาร์บอน)	MAX / สูงสุด	20mm	30mm	45mm	70mm
	Normal / ปกติ(สวย)	10mm	20mm	35mm	50mm
Post-Flow Time เวลาปล่อยแก๊สปกป้องหลังเชื่อม	13 Sec	20 Sec	20 Sec	20 Sec	
Pre-Flow Time เวลาปล่อยแก๊สปกป้องก่อนเชื่อม	1 Sec	0.5 Sec	0.5 Sec	0.5 Sec	
Air Check โหมดตรวจสอบลม	Yes				
Duty Cycle ความสามารถในการทำงาน	40%	90%	60%	100%	
Pilot ระบบนำร่อง	No	Yes			
CNC Interface ชุดเชื่อมต่อบนตัดอัตโนมัติ	No	Yes (Optional)			
Insulation Class ระดับความเป็นฉนวน	H				
Dimension ขนาดเครื่อง	21x40x24 cm	31x60x57 cm	42x65x58 cm	76x43x73cm	
Machine Weight น้ำหนักเฉพาะเครื่อง	15kg	40kg	46kg	93Kg	



COOLING UNIT

1. Dented cooling pipe, Increasing cooling area and flow disturbance
2. New water tank, outside refill, outside release
3. Anti-leakage connector, keep working space out off dripping
4. Variety power sources, 380V single phase is also available



WR-301

Features :

MAIN VOLTAGE	230V 50/60Hz
PHASE	1PH
COOLING	6.5 Liter
MOTOR	260W
MAX PRESSURE	0.3MPA/60HZ
OPERATION	-20°C~60°C
WEIGHT	14KG
DIMENSION(mm)	390×250×485(H)
RADIATOR	3R CU



WR-401

Features :

MAIN VOLTAGE	230V/380V 50/60Hz
PHASE	1PH
COOLING	20 Liter
MOTOR	260W
MAX PRESSURE	0.3MPA/60HZ
OPERATION	-20°C~60°C
WEIGHT	16KG
DIMENSION(mm)	555×250×392(H)
RADIATOR	3R CU

AUTO DARKENING WELDING HELMET



WF4713

Features :

Light State : **DIN1 / DIN4**
Dark State : **DIN9-13**
Switching Time : **<0.04mS**
Optical Class : **1/1/1/2**
Cartridge Size : **110 x 90 x 8 mm**
Viewing Area : **100 x 49 mm**
Sensitivity : **Inside & Stepless**
Delay Time : **Inside & Stepless (0.15S ~0.80S)**
Shade Adjustment : **Inside & Stepless**
Sensors : **2**
TIG Capability: **>5A**
Power Supply : **Replaceable Li-Mn & Solar Combination**
UV & IR Protection : **Up to shade 16**
Weight : **435G**
Material of Helmet : **PP**
Operation Temperature : **-5°C ~+55°C**
Certification : **CE EN379, ANSI Z87.1**



WH8515

Features :

Light State : **DIN4**
Dark State : **DIN9-13**
Switching Time : **<0.04mS**
Optical Class : **1/1/1/2**
Cartridge Size : **110 x 90 x 8 mm**
Viewing Area : **92 x 42 mm**
Sensitivity : **Stepless Adjustment**
Delay Time : **Stepless Adjustment 0.15S ~0.80S**
Shade Adjustment : **Outside & Stepless**
Grinding : **Outside**
Sensors : **2**
TIG Capability: **>5A**
Power Supply : **Replaceable Li-Mn & Solar Combination**
UV & IR Protection : **Up to shade 16**
Weight : **490G**
Material of Helmet : **NYLON**
Operation Temperature : **-5°C ~+55°C**
Certification : **CE EN379, ANSI Z87.1, GS**



WH1401

Features :

Light State : **DIN4**
Dark State : **DIN9-13**
Switching Time : **<0.1mS**
Optical Class : **1/2/1/2**
Cartridge Size : **110 x 90 x 8 mm**
Viewing Area : **92 x 42 mm**
Sensitivity : **Low / High**
Delay Time : **Fast / Slow 0.25S / 0.70S**
Shade Adjustment : **Outside & Stepless**
Sensors : **2**
TIG Capability: **>30A**
Power Supply : **Li-Mn & Solar Combination**
UV & IR Protection : **Up to shade 16**
Weight : **430G**
Material of Helmet : **PP**
Operation Temperature : **-5°C ~+55°C**



optrel AUTO DARKENING WELDING HELMET



ROB

TUNGSTEN
GRINDER

inelco[®]



IDEAL



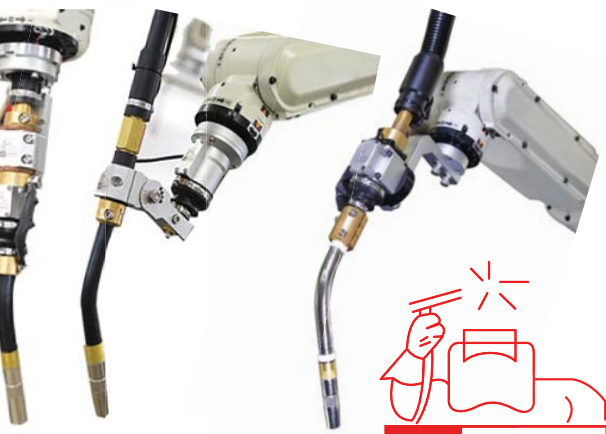
BIO-CIRCLE[®]



ANTI-SPATTER
AGENT

Hydrox[®]
ELECTRONIC
GAS SAVER





ROBOT PERIPHERAL



ARCTEC

PLANSEE

TIG ELECTRODE



LINK



LASER MARKERS

NATH[®]

WELDING
POSITIONER



锡城隆宝
ONGBAO

TURNING ROLLS



WELDING
WIRES



บริษัท เวลเด็กซ์ จำกัด

195 ถนนเฉลิมพระเกียรติ ร.9 แขวงประเวศ เขตประเวศ กรุงเทพฯ 10250
โทร: +662 726 8899 แฟกซ์: +662 726 8944

Weldex Company Limited

195 Chaleomphrakiat King Rama 9 Road, Praves, Bangkok 10250, Thailand
Tel: +662 726 8899 Fax: +662 726 8944

Rayong Office (ออฟฟิศระยอง)

999/53 หมู่ที่ 3 ตำบลแม่น้ำคู อำเภอบลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
999/53 Moo 3, Maenam Khu, Pluakdaeng, Rayong 21140



facebook.com/
weldingexpert



+662 726 8899



info@weldex.co.th



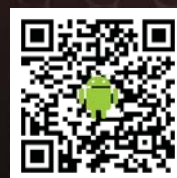
www.weldex.co.th



twitter.com/
weldingexpert



Dealer



Copyright :
2017 by weldex co., ltd