



WELDEX CO., LTD

2024



PRODUCT CATALOGUE



ST-200



PRO
FESSIONAL



1
PHASE



DC +/-



TS-302



INDUSTRIAL



1
PHASE



DC +/-



ST-403



PRO
FESSIONAL



3
PHASE



DC +/-



ST-502



INDUSTRIAL



3
PHASE



DC +/-

MMA Welding Series (SMAW)

คุณลักษณะเฉพาะ

- ระบบอินเวอร์เตอร์ควบคุมด้วยระบบดิจิตอลที่มีประสิทธิภาพและความเที่ยงตรงสูง (ไอจีบีที)
- สามารถเชื่อมได้อย่างต่อเนื่อง ป้องกันระบบไฟฟ้าช็อตสะเก็ดไฟเชื่อมน้อย และสามารถจุดชนวนได้ง่าย
- น้ำหนักเบา และสามารถพกพาได้
- รอบการทำงานสูง และพัฒนาระบบประหยัดไฟฟ้า
- ประหยัดไฟ
- หน้าจอแสดงผลแบบดิจิตอลเพื่อความแม่นยำและสามารถมองเห็นได้ง่าย
- ระบบชดเชยแรงดันไฟฟ้าขาเข้า

Features

- IGBT - Super digital inverter
- Stable arc, Electric shock protection, Low spatter, Easy to ignite
- Light weight, High portability
- High duty cycle, Improved electrical saving
- Low input current draw
- Digital display for precision and easy view
- Input voltage compensation

MODEL	ST-200	TS-302	ST-403	ST-502
Rated Input Voltage แรงดันไฟเข้า	220V 1P +-15% 50/60 Hz		380V 3P +-15% 50/60 Hz	
Input at Rated Load กำลังไฟเข้า	10.4kVA	MMA: 16.2kVA TIG: 11.1kVA	24.5kVA	26.3kVA
	6.88kW	MMA: 12.0kW TIG: 8.25kW	16.7kW	25.0kW
Rated Output Voltage แรงดันไฟออก	28VDC	MMA:32VDC TIG : 22VDC	36VDC	40VDC
Power Factor พาวเวอร์แฟกเตอร์	0.66	0.74	0.68	0.68
Efficiency ประสิทธิภาพ	80%	80%	86%	85%
Rated Output Current กระแสไฟฟ้าเชื่อม	20-200A(DC)	20-300A(DC) 4T: 20A	20-400A(DC)	20-500A(DC)
Open Circuit Voltage แรงไฟฟ้าขณะไร้ภาวะ	70VDC	65VDC	70VDC	70VDC
Duty Cycle ความสามารถในการทำงาน	60%	60%	70%	60%
Welding Wire ขนาดของลวดเชื่อม	2.6-4.0mm	2.6-5.0mm	2.6-6.0mm	2.6-6.0mm
Welding Function ระบบในการเชื่อม	MMA	MMA/TIG/4T	MMA	MMA/GOUGING
Special Fuction ระบบเสริมพิเศษ	Arc Force	-	Arc Force Arc Start	Arc Force Arc Start (Pulse) Inductance
Insulation Class ระดับความเป็นฉนวน	H			
Dimension ขนาดเครื่อง	25x45x28 cm	23x51x28 cm	31x61x35 cm	42x67x50 cm
Machine Weight น้ำหนักเฉพาะเครื่อง	15 kg	20 kg	30 kg	64 kg

MT-130 | MT-150



MT-212i



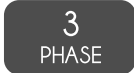
MT-302EX



MT-400PRO



MT-550PRO



MT-650PRO



MIG/MAG Welding Series (GMAW)

คุณลักษณะเฉพาะ

- ระบบอินเวอร์เตอร์ควบคุมด้วยระบบดิจิทัลที่มีประสิทธิภาพและความเที่ยงตรงสูง (ไอจีบีที)
- จ่ายกระแสไฟอย่างต่อเนื่อง
- ระบบเหนี่ยวนำไฟฟ้าแบบอิเล็กทรอนิกส์ที่ทำให้ได้แก๊สแนวเชื่อมที่สวยงาม
- น้ำหนักเบา และสามารถพกพาได้
- เหมาะสำหรับวัสดุประเภทเหล็กกล้าคาร์บอน เหล็กกล้าไร้สนิม และการเชื่อมอลูมิเนียม
- ประหยัดไฟ
- หน้าจอแสดงผลแบบดิจิทัลเพื่อความแม่นยำและสามารถมองเห็นได้ง่าย
- ระบบชดเชยแรงดันไฟฟ้าขาเข้า

Features

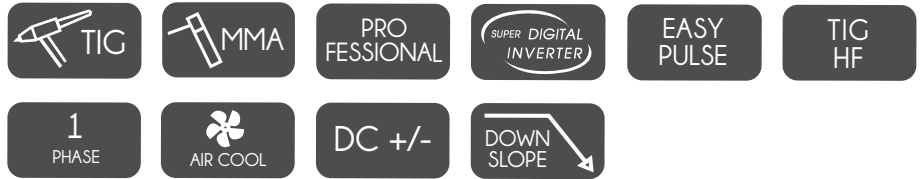
- IGBT - Super digital inverter
- Constant voltage output
- Electronic reactor, Provide stable welding output
- Light weight, High portability
- Perfect for carbon steel, stainless steel and aluminum welding
- Low input current draw
- Digital display for precision and easy view
- Input voltage compensation

MODEL	MT-130 MT-150	MT-212i	MT-302EX	MT-400Pro	MT-550Pro	MT-650Pro
Rated Input Voltage แรงดันไฟเข้า	220V 1P +-15% 50/60 Hz		380V 3P +-15% 50/60 Hz			
Input at Rated Load กำลังไฟเข้า	5.1kVA 6.5kVA	8.3kVA	9.5kVA	18.5kVA	35.1kVA	44.8kVA
	4.2kW 5.0kW	5.7kW	7.8kW	13.1kW	25.7kW	33.6kW
Rated Output Voltage แรงดันไฟออก	16-20.5 16-21.5 VDC	16-24VDC	16-28VDC	17.5-31.5VDC	17.5-41.5VDC	17.5-46.5VDC
Rated Output Current กระแสไฟฟ้าเชื่อม	40-130 40-150 A(DC)	40-200A(DC)	40-280A(DC)	50-400A(DC)	50-550A(DC)	50-650A(DC)
Open Circuit Voltage แรงไฟฟ้าขณะไร้ภาวะ	50VDC	50VDC	50VDC	50VDC	70VDC	80VDC
Duty Cycle ความสามารถในการทำงาน	60%	60%	60%	60%	60%	70%
MIG Welding Wire ขนาดของลวดเชื่อม	0.6-0.8mm	0.6-1.0mm	0.8-1.2mm	0.8-1.4mm	0.8-1.6mm	1.0-2.0mm
Welding Function ระบบในการเชื่อม	MIG/MAG/MMA				MIG/MAG/MMA/GOUGING	
Creter Control (2T/4T) ระบบการเชื่อมแบบเคเตอร์	2T			2T/4T		
Post-Flow Time เวลาปล่อยแก๊สปกป้องหลังเชื่อม	-			0-7 Sec		
Pre-Flow Time เวลาปล่อยแก๊สปกป้องก่อนเชื่อม	-			0.5 Sec		
Insulation Class ระดับความเป็นฉนวน	F			H		
Feeding System ระบบป้อนลวด	Spool Gun	Internal (EURO Connector Type)		External (EURO Connector Type)		External (Panasonic Type)
Dimension ขนาดเครื่อง	17x47x35 cm	44x75x69 cm		30x61x53 cm	42x65x58 cm	42x65x58 cm
Machine Weight น้ำหนักเฉพาะเครื่อง	13 kg	32 kg	34 kg	38 kg	70 kg	75 kg

TP-209



TP-258



TP-402



TP-403 II



TP-500



TIG Welding Series (GTAW)

Features

- IGBT - Super digital inverter
- Excellent ignition, Rapid response
- Electronic reactor, Provide stable welding output
- Light weight, High portability
- Uniform weld bead and penetration
- Low input current draw
- Digital display for precision and easy view
- Input voltage compensation
- Soft/Hard arc selection, Pulse function

คุณลักษณะเฉพาะ

- ระบบอินเวอร์เตอร์ควบคุมด้วยระบบดิจิทัลที่มีประสิทธิภาพและความเที่ยงตรงสูง (ไอจีบีที)
- สามารถจุดชนวนได้อย่างยอดเยี่ยมทำให้ได้เกล็ดแนวเชื่อมที่สวยงาม
- น้ำหนักเบา และสามารถพกพาได้
- ให้อรอยเชื่อมที่เรียบเนียนและเชื่อมหลอมลึกได้ดี
- ประหยัดไฟ
- หน้าจอแสดงผลแบบดิจิทัลเพื่อความแม่นยำและสามารถมองเห็นได้ง่าย
- ระบบชดเชยแรงดันไฟฟ้าขาเข้า

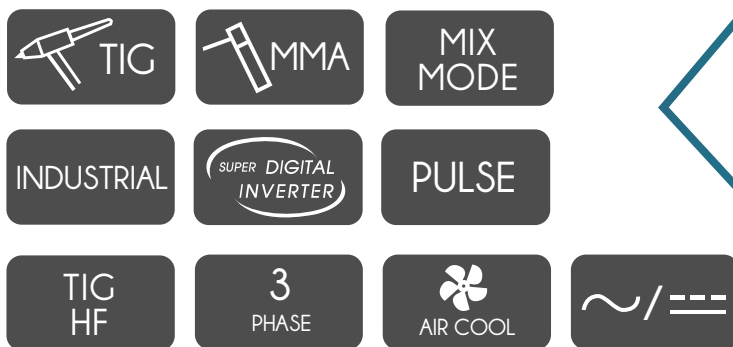
MODEL	TP-209	TP-258	TP-403II	TP-402	TP-500
Rated Input Voltage แรงดันไฟเข้า	220V 1P +-15% 50/60 Hz	220V 1P +-15% 50/60 Hz	380V 3P +-15% 50/60 Hz		
Input at Rated Load กำลังไฟเข้า	7.5kVA	6.55kVA	19.8kVA	13.3kVA	21kVA
	5kW	6.42kW	13.1kW	12.3kW	18.9kW
Rated Output Voltage แรงดันไฟออก	18VDC	18VDC	26VDC	26VDC	30VDC
Power Factor พาวเวอร์เฟคเตอร์	0.67	0.71	0.74	0.92	0.90
Efficiency ประสิทธิภาพ	72%	85%	80%	85%	80%
Rated Output Current กระแสไฟขาเชื่อม	5-200A(DC)	250A(DC)	350A(DC)	10-400A(DC)	10-500A(DC)
Open Circuit Voltage แรงดันไฟขณะไร้ภาระ	100VDC	100VDC	64VDC/ 120 VDC	62VDC	72VDC
Up Slope Time เวลาเชื่อมเพิ่ม	-	-	0.1 Sec	0.1 -5.0 Sec	
Down Slope Time เวลากระแสเชื่อมลด	0.1-10.0 Sec (Selected Version only)	0-5 Sec	0.1-7.0 Sec	0.1 -5.0 Sec	
Post-Flow Time เวลาปล่อยแก๊สปกป้องหลังเชื่อม	1.5-10.0 Sec	2-10 Sec	2.0-15.0 Sec	2.0-15.0 Sec	2.0-25.0 Sec
Pre-Flow Time เวลาปล่อยแก๊สปกป้องก่อนเชื่อม	0.1-0.3 Sec	0.1-0.3 Sec	0.2-5.0 Sec	0.1-5.0 Sec	0.2-5.0 Sec
Spot Time เวลาเชื่อมในโหมดเชื่อมจุด	-	-	-	0.1-5.0 Sec	
Pulse Frequency ความถี่จังหวะลูกคลื่นกระแส	High: 10 Hz Low : 1 Hz	High: 10 Hz (5-30) Low : 1 Hz (0.5-3)	High: 14-500 Hz Low : 0.7-27 Hz	High: 14-500 Hz Low : 2.5-95 Hz	
Pulse Duty ขนาดของจังหวะลูกคลื่นกระแส	50%	50%	6-75%	20-80%	
Duty Cycle ความสามารถในการทำงาน	40%	80% (1st-1.0Min) 60% (Cont.)	75%	80%	70%
Argon Gas Check โหมดตรวจสอบแก๊ส	-	-	Yes		
Crater Control(2T/4T) ระบบการเชื่อมแบบเคเตอร์	2T/ Crater(4T)/ Repeat				
Welding Function ระบบในการเชื่อม	TIG/ MMA				
Insulation Class ระดับความเป็นฉนวน	H				
Dimension ขนาดเครื่อง	21x40x24 cm	40x21x29 cm	31x61x35 cm	41x51x62 cm	
Machine Weight น้ำหนักเฉพาะเครื่อง	13kg	15.5kg	35kg	54kg	60kg



TAD-300N



TAD-400



Features

- IGBT - Super digital inverter
- AC/DC mix Welding, Low power consumption
- Superior performance in Aluminum and all kind of material welding
- Perfect for precision metal fabrication, heavy metal fabrication, pipe and tube fabrication, aluminum ship repair, aluminum fabrication
- Heavy duty cycle, Low Tungsten electrode consumption
- Digital display for precision and easy view
- Soft/Hard arc selection, Pulse function
- Light weight, High portability
- Uniform weld bead and penetration
- Electronic rector, Provide stable welding output
- Low input current draw
- Outdoor working
- Excelent ignition, Rapid response
- Input voltage compensation

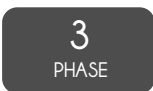
AC/DC TIG Welding Series (GTAW)

คุณลักษณะเฉพาะ

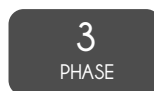
- ระบบอินเวอร์เตอร์ควบคุมด้วยระบบดิจิตอลที่มีประสิทธิภาพ และความเที่ยงตรงสูง (ไอจีบีที)
- สามารถเชื่อมได้ทั้งระบบไฟฟ้ากระแสตรงและกระแสสลับ และประหยัดพลังงาน
- สามารถใช้งานภายนอกได้
- เหมาะสมกับวัสดุอลูมิเนียมและวัสดุเชื่อมทุกชนิด
- สามารถจุดชนวนได้อย่างยอดเยี่ยมและตอบสนองได้อย่างรวดเร็ว
- ระบบเหนี่ยวนำไฟฟ้าแบบอิเล็กทรอนิกส์ที่ทำให้ผลงานที่ออกมามีความเสถียร
- น้ำหนักเบา และสามารถพกพาได้
- ให้อายุเชื่อมที่เรียบเนียน และเชื่อมทลอมลิกได้ดี
- รอบการทำงานสูง และประหยัดชิ้นเชื่อมทั้งสแตน
- ประหยัดไฟ
- หน้าจอแสดงผลแบบดิจิตอลเพื่อความแม่นยำและสามารถมองเห็นได้ง่าย
- ระบบชดเชยแรงดันไฟฟ้าขาเข้า
- ระบบเชื่อมของแข็งและของเหลว

MODEL	TAD-300N	TAD-400
Rated Input Voltage แรงดันไฟเข้า	380V 3P +-15% 50/60 Hz	
Input at Rated Load กำลังไฟเข้า	9.4kVA	14.2kVA
	8.7kW	13.3kW
Rated Output Voltage แรงดันไฟออก	22V	26V
Power Factor พาวเวอร์แฟกเตอร์	0.93	0.94
Efficiency ประสิทธิภาพ	76%	78%
Rated Output Current กระแสไฟเชื่อม	AC Mode : 20-300A (AC)	AC Mode : 25-400A (AC)
	DC Mode : 10-300A (DC)	DC Mode : 10-400A (DC)
Open Circuit Voltage แรงดันไฟขณะไรภาระ	145/75	AC Mode : 135VAC DC Mode : 62VAC
Up Slope Time เวลาเชื่อมเพิ่ม	0.1 Sec	0.2-6.0 Sec
Down Slope Time เวลากระแสเชื่อมลด	0.1-5.0 Sec	0.2-6.0 Sec
Post-Flow Time เวลาปล่อยแก๊สปกป้องหลังเชื่อม	2.0-20Sec	2.0-15.0 Sec
Pre-Flow Time เวลาปล่อยแก๊สปกป้องก่อนเชื่อม	0.2 Sec	0.2-5.0 Sec
Spot Time เวลาเชื่อมใหม่จุดเชื่อมจุด	-	0.1-6.0 Sec
Pulse Frequency ความถี่จังหวะลูกคลื่นกระแส	High : 3.5-500 Hz Low : 0.4-27 Hz	High : 7.5-500 Hz Low : 0.5-27 Hz
AC Clean Duty ขนาดของโหมดคลื่น(AC)	20-50%	20-80%
AC Frequency ความถี่ของโหมดคลื่น(AC)	45-200 Hz	55 Hz
Mix Frequency ความถี่โหมดผสม	-	0.5-10 Hz
Mix Duty ความสามารถในการใช้โหมดผสม	-	20-80 %
Duty Cycle ความสามารถในการทำงาน	40 %	80 %
Argon Gas Check โหมดตรวจสอบแก๊ส	-	Yes
Crater Control(2T/4T) ระบบการเชื่อมแบบเคเตอร์	2T / Crater(4T) / Repeat	
Welding Function ระบบในการเชื่อม	TIG / MMA	TIG / MMA
Dimension ขนาดเครื่อง	31x66x57 cm	41x51x62 cm
Machine Weight น้ำหนักเฉพาะเครื่อง	50kg	65kg

RA-300 | RA-300II



RT-400



Features

- IGBT - Super digital inverter
- AC/DC mix Welding, Low power consumption
- Superior performance in Aluminum and all kind of material welding
- Perfect for precision metal fabrication, heavy metal fabrication, pipe and tube fabrication, aluminum ship repair, aluminum fabrication
- Heavy duty cycle, Low Tungsten electrode consumption
- Digital display for precision and easy view
- Soft/Hard arc selection, Pulse function
- Light weight, High portability
- Uniform weld bead and penetration
- Electronic rector, Provide stable welding output
- Low input current draw
- Outdoor working
- Excelent ignition, Rapid response
- Input voltage compensation

AC/DC TIG Welding Series (GTAW)

คุณลักษณะเฉพาะ

- ระบบอินเวอร์เตอร์ควบคุมด้วยระบบดิจิตอลที่มีประสิทธิภาพ และความเที่ยงตรงสูง (ไอจีบีที)
- สามารถเชื่อมได้ทั้งระบบไฟฟ้ากระแสตรงและกระแสสลับ และประหยัดพลังงาน
- สามารถใช้งานภายนอกได้
- เหมาะสมกับวัสดุอลูมิเนียมและวัสดุเชื่อมทุกชนิด
- สามารถจุดชนวนได้อย่างยอดเยี่ยมและตอบสนองได้อย่างรวดเร็ว
- ระบบเหนี่ยวนำไฟฟ้าแบบอิเล็กทรอนิกส์ที่ทำให้ผลงานที่ออกมามีความเสถียร
- น้ำหนักเบา และสามารถพกพาได้
- ให้อรอยเชื่อมที่เรียบเนียน และเชื่อมหลอมลึกได้ดี
- รอบการทำงานสูง และประหยัดชั่วโมงเชื่อมทั้งหมด
- ประหยัดไฟ
- หน้าจอแสดงผลแบบดิจิตอลเพื่อความแม่นยำและสามารถมองเห็นได้ง่าย
- ระบบชดเชยแรงดันไฟฟ้าขาเข้า
- ระบบเชื่อมของแข็งและของเหลว

MODEL	RA-300	RA-300II	RT-400
Rated Input Voltage แรงดันไฟเข้า	380V 3P +-15% 50/60 Hz		
Input at Rated Load กำลังไฟเข้า	10.3kVA		10.2kVA
	9.5kW		9.5kW
Rated Output Voltage แรงดันไฟออก	22V		26V
Power Factor พาวเวอร์แฟกเตอร์	0.92		0.92
Efficiency ประสิทธิภาพ	76%		76%
Rated Output Current กระแสไฟฟ้าเชื่อม	AC Mode : 10-300A (AC)	-	-
	DC Mode : 3-300A (DC)	DC Mode : 3-300A (DC)	DC Mode : 10-400A (DC)
Open Circuit Voltage แรงดันไฟขณะไร่วาง	135/62		140/65
Up Slope Time เวลาเชื่อมเพิ่ม	0.1-5.0 Sec		0.1-5.0 Sec
Down Slope Time เวลากระแสเชื่อมลด	0.1-5.0 Sec		0.1-5.0 Sec
Post-Flow Time เวลาปล่อยแก๊สปกป้องหลังเชื่อม	2.0-20 Sec		2.0-20 Sec
Pre-Flow Time เวลาปล่อยแก๊สปกป้องก่อนเชื่อม	0.2-5.0 Sec		0.2-5.0 Sec
Spot Time เวลาเชื่อมโน้มนวดเชื่อมจุด	0.1-5.0 Sec		0.1-5.0 Sec
Pulse Frequency ความถี่จังหวะลูกคลื่นกระแส	0.1-2000 Hz		0.1-2000 Hz
AC Clean Duty ขนาดของโหมดคลื่น(AC)	20-70%		20-70%
AC Frequency ความถี่ของโหมดคลื่น(AC)	30-500 Hz		30-500 Hz
Mix Frequency ความถี่โหมดผสม	0.5-10 Hz		0.5-10 Hz
Mix Duty ความสามารถในการใช้โหมดผสม	50 %		50 %
Duty Cycle ความสามารถในการทำงาน	40 %		40 %
Argon Gas Check โหมดตรวจสอบแก๊ส	Yes		Yes
Crater Control(2T/4T) ระบบการเชื่อมแบบเคเตอร์	2T / Crater(4T) / Repeat		2T / Crater(4T) / Repeat
Welding Function ระบบในการเชื่อม	TIG (HF) / TIG (LIFT ARC)		TIG / MMA
Dimension ขนาดเครื่อง	30x57x67 cm		31x71x57 cm
Machine Weight น้ำหนัก	50kg		65kg

RM-400



INDUSTRIAL

SUPER DIGITAL
INVERTER



MIG



MMA

3
PHASE



AIR COOL

MAX
1.4mm



RM-400R

INDUSTRIAL

SUPER DIGITAL
INVERTER

ROBOT



MIG



MMA

3
PHASE



AIR COOL

MAX
1.4mm

MIG/MAG Welding Series (GMAW)

คุณลักษณะเฉพาะ

- ระบบอินเวอร์เตอร์ควบคุมด้วยระบบดิจิทัลที่มีประสิทธิภาพและความเที่ยงตรงสูง (ไอจีบีที)
- จ่ายกระแสไฟอย่างต่อเนื่อง
- ระบบเหนี่ยวนำไฟฟ้าแบบอิเล็กทรอนิกส์ที่ทำให้ได้เกล็ดแนวเชื่อมที่สวยงาม
- น้ำหนักเบา และสามารถพกพาได้
- เหมาะสำหรับวัสดุประเภทเหล็กกล้าคาร์บอน เหล็กกล้าไร้สนิม และการเชื่อมอลูมิเนียม
- ประหยัดไฟ
- หน้าจอแสดงผลแบบดิจิทัลเพื่อความแม่นยำและสามารถมองเห็นได้ง่าย
- ระบบชดเชยแรงดันไฟฟ้าขาเข้า

Features

- IGBT - Super digital inverter
- Constant voltage output
- Electronic reactor, Provide stable welding output
- Light weight, High portability
- Perfect for carbon steel, stainless steel and aluminum welding
- Low input current draw
- Digital display for precision and easy view
- Input voltage compensation

MODEL	RM-400	RM-400R
Rated Input Voltage แรงดันไฟเข้า	380V 3P +-15% 50/60 Hz	
Input at Rated Load กำลังไฟเข้า	18.5kVA	
	13.1kW	
Rated Output Voltage แรงดันไฟออก	17.5-31.5VDC	
Rated Output Current กระแสไฟฟ้าเชื่อม	50-400A(DC)	
Open Circuit Voltage แรงไฟฟ้าขณะไร้ภาวะ	50VDC	
Duty Cycle ความสามารถในการทำงาน	60%	
MIG Welding Wire ขนาดของลวดเชื่อม	0.8-1.4mm	
Welding Function ระบบในการเชื่อม	MIG/MAG/MMA/COUING	
Creter Control (2T/4T) ระบบการเชื่อมแบบเคเตอร์	2T/4T	
Post-Flow Time เวลาปล่อยแก๊สปกป้องหลังเชื่อม	0-7 Sec	
Pre-Flow Time เวลาปล่อยแก๊สปกป้องก่อนเชื่อม	0.5 Sec	
Insulation Class ระดับความเป็นฉนวน	H	
Feeding System ระบบป้อนลวด	External (EURO Connector Type)	Link Robot 120SN10-CQ
Dimension ขนาดเครื่อง	30x61x53 cm	30x61x54 cm
Machine Weight น้ำหนักเฉพาะเครื่อง	38 kg	



CA-55



CA-95



CA-120



Air Plasma Arc Cutting Series (PAC)

Features

- IGBT - Super digital inverter
- Built-in Pilot
- Multi warning LED signal
- Electronic reactor, Provide stable cutting output
- Light weight, High portability
- Low input current draw
- Digital display for precision and easy view
- Input voltage compensation
- Easy to operate, Superior performance in any cutting speed

คุณลักษณะเฉพาะ

- ระบบอินเวอร์เตอร์ควบคุมด้วยระบบดิจิตอลที่มีประสิทธิภาพและความเที่ยงตรงสูง (ไอจีบีที)
- ระบบไฟเตือนแบบแอลอีดี
- มีระบบเหนี่ยวนำไฟฟ้าแบบอิเล็กทรอนิกส์ทำให้ได้ผลงานตัดที่สม่ำเสมอ
- น้ำหนักเบา และสามารถพกพาได้
- ประหยัดไฟ
- หน้าจอแสดงผลแบบดิจิตอลเพื่อความแม่นยำและสามารถมองเห็นได้ง่าย
- ระบบชดเชยแรงดันไฟฟ้าขาเข้า
- ใช้งานง่าย และได้งานตัดที่ประณีตไม่ว่าจะใช้เวลาเร็วที่ระดับใด

MODEL	CA-55	CA-95	CA-120	
Rated Input Voltage แรงดันไฟเข้า	220V 1P +-15% 50/60 Hz	380V 3P +-15% 50/60 Hz		
Input at Rated Load กำลังไฟเข้า	10.6kVA	16.0kVA	28.3kVA	
	6.8kW	11.2kW	21.8kW	
Rated Output Voltage แรงดันไฟออก	100VDC	116VDC	160VDC	
Power Factor พาวเวอร์แฟคเตอร์	0.64	0.77	0.77	
Efficiency ประสิทธิภาพ	82%	87%	88%	
Rated Output Current กระแสไฟตัด	20-50A (DC)	20-90A (DC)	20-120A (DC)	
Open Circuit Voltage แรงไฟฟ้าขณะไร้ภาวะ	266VDC	270VDC	290VDC	
Cutting Capacity (Carbon Steel) ความสามารถในการตัด (เหล็ก คาร์บอน)	MAX / สูงสุด	20mm	30mm	45mm
	Normal / ปกติ(สวย)	10mm	20mm	35mm
Post-Flow Time เวลาปล่อยแก๊สปกป้องหลังเชื่อม	13 Sec	20 Sec	20 Sec	
Pre-Flow Time เวลาปล่อยแก๊สปกป้องก่อนเชื่อม	1 Sec	0.5 Sec	0.5 Sec	
Air Check โหมดตรวจสอบลม	Yes			
Duty Cycle ความสามารถในการทำงาน	40%	90%	60%	
Pilot ระบบนำร่อง	No	Yes		
CNC Interface ชุดเชื่อมต่อระบบตัดอัตโนมัติ	No	Yes (Optional)		
Insulation Class ระดับความเป็นฉนวน	H			
Dimension ขนาดเครื่อง	21x40x24 cm	31x60x57 cm	42x65x58 cm	
Machine Weight น้ำหนักเฉพาะเครื่อง	15kg	40kg	46kg	



COOLING UNIT

1. Dented cooling pipe, Increasing cooling area and flow disturbance
2. New water tank, outside refill, outside release
3. Anti-leakage connector, keep working space out off dripping
4. Variety power sources, 380V single phase is also available



WR-301

Features :

MAIN VOLTAGE	230V 50/60Hz
PHASE	1PH
COOLING	6.5 Liter
MOTOR	260W
MAX PRESSURE	0.3MPA/60HZ
OPERATION	-20°C~60°C
WEIGHT	14KG
DIMENSION(mm)	390×250×485(H)
RADIATOR	3R CU



WR-401

Features :

MAIN VOLTAGE	230V/380V 50/60Hz
PHASE	1PH
COOLING	20 Liter
MOTOR	260W
MAX PRESSURE	0.3MPA/60HZ
OPERATION	-20°C~60°C
WEIGHT	16KG
DIMENSION(mm)	555×250×392(H)
RADIATOR	3R CU

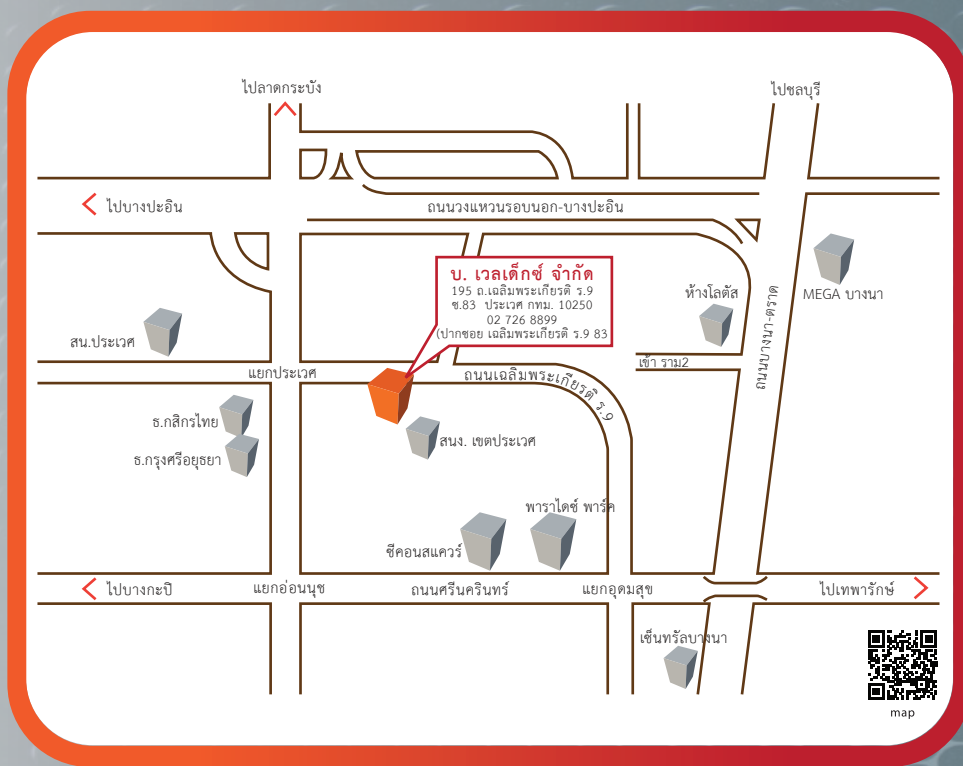
AUTO DARKENING WELDING HELMET



WH1401

Features :

Light State :	DIN4
Dark State :	DIN9-13
Switching Time :	<0.1mS
Optical Class :	1 / 2 / 1 / 2
Cartidge Size :	110 x 90 x 8mm
Viewing Area :	92 x 42 mm
Sensitivity :	Low / High
Delay Time :	Fast / Slow 0.25S / 0.70S
Shade Adjustment :	Outside & Stepless
Sensors :	2
TIG Capability :	>30A
Power Supply :	Li-Mn & Solar Combination
UV & IR Protection :	Up to shade 16
Weight :	430g
Material of Helmet :	PP
Operation Temperature :	-5°C +55°C



WELDEX CO.,LTD. 195 Chaleomprakiet Rama 9 Rd., Prawet, Bangkok 10250 (THAILAND)

บริษัท เวลเด็กซ์ จำกัด 195 ถ.เฉลิมพระเกียรติ ร.9 แขวงประเวศ เขตประเวศ กรุงเทพฯ 10250

E-mail. info@weldex.co.th / www.weldex.co.th

Tel.+66 27268899 Fax.+66 27268944

Dealer



facebook